

ARVA

DC Inverter

TIG 200

Model **2144**





گواهینامه تاییدیه کیفیت محصول مورد پذیرش اتحادیه اروپا



ISO 9001: 2105

ISO 14001: 2105

ISO 10002: 2108

ISO 45001: 2108

ARVA
آروا

تهران، چهارراه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

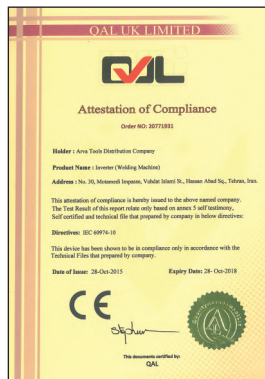
پلاک ۳، ساختمان آروا، کدپستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

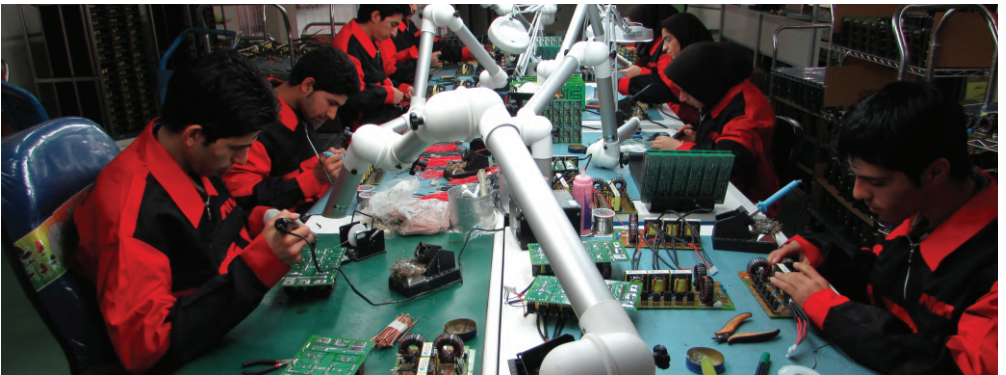
شرکت توزیع ابزار آروا با داشتن ۱۱ سال سابقه درخشان در زمینه تولید و واردات ابزار با کیفیت در بازار ایران، در سال ۱۳۹۴ موفق به اخذ چهار گواهینامه مدیریت کیفیت بین المللی از شرکت DNW اتریش گردید.

این شرکت همچنین گواهینامه استاندارد اروپا (CE MARK) را برای محصولات تولید داخلی خود یعنی انواع دستگاه های جوشکاری اینورتر تر اخذ نمود و بدین ترتیب صلاحیت لازم برای صادرات محصولات خود به کشورهای همسایه از قبیل ترکیه، عراق، آذربایجان، ارمنستان، ترکمنستان و ... حتی کشورهای اروپایی را به دست آورده است.

گواهینامه های مذکور عبارتند از:

- ۱- ISO 9001 (گواهینامه مدیریت کیفیت عمومی)
- ۲- ISO 10002 (گواهینامه مدیریت کیفیت رضایتمندی مشتری)
- ۳- ISO 14001 (گواهینامه مدیریت کیفیت زیست محیطی)
- ۴- ISO 45001 (گواهینامه مدیریت ایمنی و بهداشت فردی و شغلی)
- ۵- CE (گواهینامه تایید کیفیت محصول مورد پذیرش مطابق با استانداردهای اتحادیه اروپا)







ARVA

نمایشگاه شرکت توزیع ابزار آروا



۲	جدول مشخصات فنی
۳	ویژگی‌های دستگاه
۴	راهنمای نصب دستگاه
۷	اقدامات احتیاطی
۱۲	موارد ایمنی
۱۴	کارت گارانتی
۱۶	خدمات پس از فروش
۱۷	درباره آروا



ARVA

با تشکر از شما برای انتخاب دستگاه جوشکاری اینورتر آروا
به منظور اطمینان از ایمنی شما و عملکرد صحیح، لطفاً قبل از کار با دستگاه این دفترچه راهنما
را به دقت بخوانید.
این راهنما را برای مراجعات بعدی به درستی نگه دارید.



مدل	مشخصات فنی
تیگ P۲۰۰	تامین قدرت ورودی مجاز
تیگ 7.3 MMA:9.2	توان ورودی رتبه بندی شده (KVA)
تیگ: 32A MMA:41.5	جریان ورودی
تیگ: V18/A200 MMA:160A/2 6V	خروجی مجاز (V/A)
20%-30%	چرخه کاری درجه بندی شده (40 C)
DC70V	ولتاژ بی باری
10A-200A 10A-100A	دامنه جریان خروجی (A)
1s----10s	زمان تاخیر پس از جریان (S) (Post flow time)
0-50	زمان شیب پایینی (S)
0.2--200 HZ	فرکانس پالس
HF	روش ایجاد قوس الکتریکی
Ip215	کلاس محافظت
F	گرید عایق بندی
0.68	فاکتور قدرت
85	بهره وری (%)
63	فیوز پیشنهادی (A)
312x 168 x430	اندازه کلی (mm)
7.5	وزن (kg)

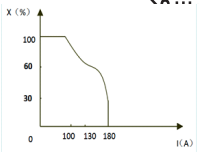
عملکرد و ویژگی های جوشکارهای

سری TIG اینورترهایی هستند که توسط شرکت آروا ساخته می شوند و دارای تکنولوژی پیشرفته و عملکرد پایدار هستند. از فناوری PWM و فناوری سوئیچینگ و IGBT برای تبدیل ولتاژ (50 Hz / 60 Hz) AC220V/AC230V/AC240V به DC استفاده می کنند. در نهایت جریان جوشکاری پایدار همراه تنظیم جریان خروجی تولید می کنند. وزن و ابعاد دستگاه و همچنین تلفات به دلیل استفاده از فناوری سوئیچینگ تا حد زیادی کاهش می یابند. علاوه بر این، راندمان کلی دستگاه بیش از ۳۰٪ بهبود یافته است. این دستگاه دارای مشخصه جریان ثابت است. جریان جوش به ازای طول قوس تغییر نمی کند، و در سطح بسیار پایدار نگه داشته می شود. پانل دستگاه مجهز به ولوم تنظیم جریان، ولوم پس از جریان (Post flow)، ولوم شیب پایینی (Down slope) دکمه تنظیم فرکانس نشانگر کار عادی، نشانگر کار غیر طبیعی، و نمایشگر دیجیتال است.

ویژگی های خروجی دستگاه

سیکل کاری

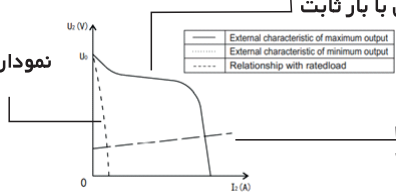
سیکل کاری نامی به این معنی است که با در نظر گرفتن ۱۰ دقیقه به عنوان یک چرخه زمانی، نسبت زمان ماکسیمم جریان خروجی نامی به آن چرخه زمانی در نظر گرفته می شود.



ویژگی های خروجی دستگاه

در شکل زیر نمودار خروجی دستگاه در حالت های مختلف نمایش داده شده است (تصویر فقط برای مرجع است).

نمودار ماکسیمم جریان خروجی با بار ثابت



نمودار مینیمم جریان خروجی با بار ثابت

نمودار جریان و ولتاژ خروجی با بار متغیر

الزامات نصب و راه اندازی

الزامات نصب

الزامات محیطی

لطفا در انتخاب محل نصب به نکات زیر توجه کنید:

لطفا از محیطی که حاوی گرد و غبار یا پودر فلز زیاد است اجتناب کنید.

از نصب در محلی که دارای گازهای خورنده یا انفجاری است خودداری کنید.

دمای محیط باید در محدوده ۱۰- تا ۴۰+ درجه سانتیگراد باشد؛ عملکرد دستگاه در زمانی که دما

بیش از ۴۰ درجه است کاهش می یابد.

نصب باید در محیط خشک با رطوبت کمتر از ۹۰ درصد انجام شود.

از جوشکاری در هوای آزاد با باد شدید اجتناب کنید. لطفا در صورت لزوم با نصب مانع، جلوی باد را

بگیرید، در غیر این صورت ممکن است عملکرد جوشکاری تحت تأثیر قرار گیرد.

اگر مجبور به نصب دستگاه روی سطح شیب دار هستید، اقدامات احتیاطی لازم را در نظر

بگیرید. از دستگاه برای ذوب لوله یخ زده استفاده نکنید.

فضای مورد نیاز نصب

فاصله بین دستگاه و دیوار باید بیش از ۲۰ سانتی متر باشد. فاصله بین دو دستگاه کنار هم باید

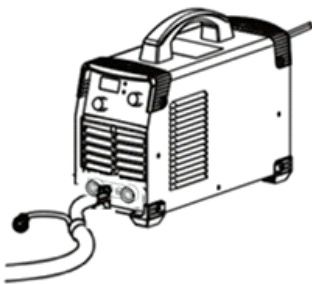
بیش از ۳۰ سانتی متر باشد.

اتصال برق

موارد احتیاط:

۱. تمام اتصالات باید توسط اپراتورهای برق حرفه ای واجد شرایط انجام شود.
۲. تمام اتصالات باید زمانی انجام شود که تابلو برق خاموش است و ایمنی ۱۰۰٪ تأیید شده است.
۳. کابل تابلو برق باید حداکثر جریان دستگاه را تحمل کند.
۴. با دست برهنه اتصالات حاوی جریان برق را لمس نکنید.
۵. وسایل سنگین را روی کابل ها قرار ندهید.
۶. لوله آب ساختمان ممکن است به طور کامل زمین نباشد. لطفا از آنها به عنوان اتصال زمین استفاده نکنید.
۷. کابل زرد/سبز هر دستگاه باید به طور قابل اطمینانی به زمین متصل شود.

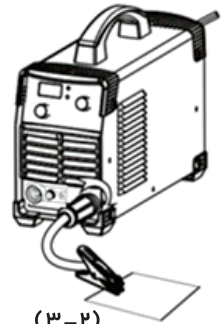
کانکتور گاز الکتریکی تورچ را به کانکتور مربوطه روی TIG مطابق شکل (۱-۲) به درستی وصل کنید و آن را در جهت عقربه های ساعت سفت کنید (شکل ۱-۲)
 سوکت ماشه تورچ را به سوکت مربوطه روی پانل دستگاه وصل کنید و آن را در جهت عقربه های ساعت سفت کنید. (شکل ۲-۲)
 کانکتور نری انبر اتصال را در سوکت «+» روی پانل دستگاه قرار دهید و آن را در جهت عقربه های ساعت سفت کنید. قطعه کار را با گیره ارت در انتهای دیگر انبر اتصال محکم کنید. (شکل ۲-۳)



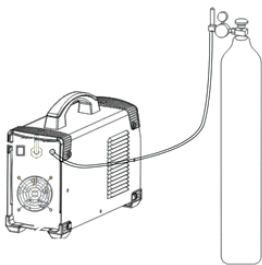
(۱-۲)



(۲-۲)



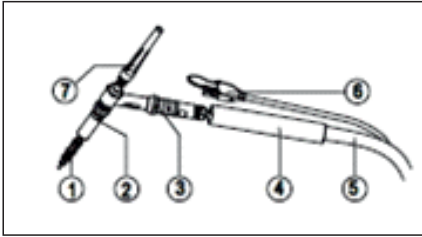
(۲-۳)



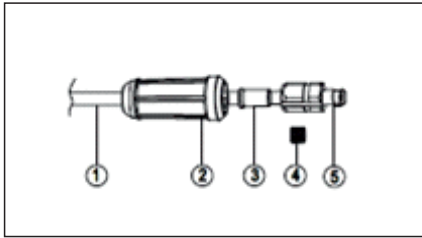
(۲-۴)

اتصال گاز: لوله آرگون را به دهانه برنجی پنل پشتی محکم وصل کنید
 مسیر تامین گاز باید شامل فلومتر باشد. لطفاً از یک بست شلنگ برای سفت کردن اتصال شلنگ استفاده کنید تا از نشت گاز جلوگیری شود. (شکل ۲-۴)

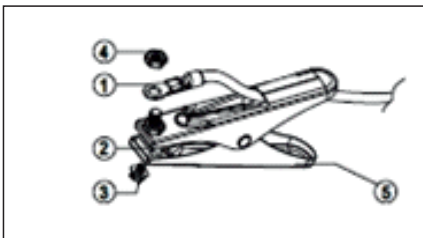
اتصال ابزار جوش



۱. نازل
۲. کاپ سرامیکی
۳. بدنه تورچ
۴. دسته پلاستیکی
۵. کابل خروجی
۶. ماشه تورچ
۷. درپوش پشتی



۱. کابل خروجی
۲. کاور لاستیکی
۳. کاور مسی
۴. پیچ
۵. کانکتور مسی



۱. کابل خروجی
۲. گیره مسی
۳. پیچ
۴. مهره
۵. گیره آهنی



ARVA

اقدامات احتیاطی

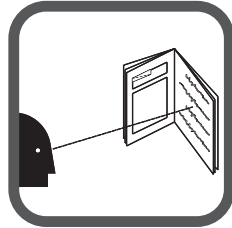
۱. مطمئن شوید که محل نصب دستگاه می تواند وزن دستگاه جوش را تحمل کند
۲. دستگاه را در مکان هایی که ممکن است قطرات آب در آن پاشیده شود، مانند نزدیک لوله های آب نصب نکنید.
۳. جوشکاری باید در محیط خشک با رطوبت کمتر از ۹۰ درصد انجام شود.
۴. از جوشکاری در هوای آزاد خودداری کنید مگر اینکه از نور خورشید و باران محافظت شود. آن را خشک نگه دارید و آن را روی زمین مرطوب یا در گودال ها قرار ندهید.
۵. جوشکاری را با دستگاه جوشی که روی سکویی با شیب بیشتر از ۱۰ درجه است انجام ندهید.



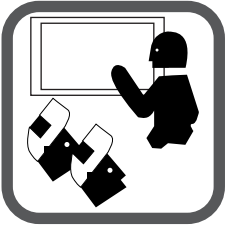
مراقب فنی که در پشت دستگاه وجود دارد باشید.



در هنگام تعویض قطعات دستگاه، دوشاخه را از برق بیرون بکشید.



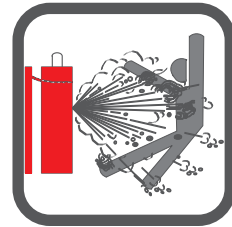
ابتدا از دفترچه راهنما استفاده کنید.



افرادی که در زمینه کار با دستگاه آموزشهای لازم را دیده اند، با آن کار کنند.



شماره سریال دستگاه را سالم نگه دارید. در صورت مخدوش شدن آن دستگاه از گارانتی خارج می شود.



هیچگاه کیسول ها و مخازن بسته را که پر از مایع و گاز می باشد، جوشکاری نکنید.



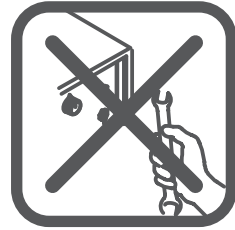
در هنگام استفاده از دستگاه از لباس کار عایق استفاده کنید.



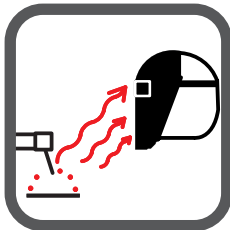
در هنگام استفاده از دستگاه احتیاط کنید.



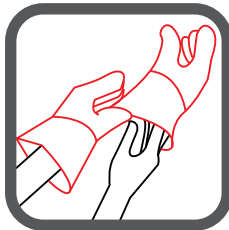
سعی کنید تا حد امکان از گازها و دودهای ناشی از فرآیند جوشکاری دور بمانید.



هیچگاه دستگاه را خودتان تعمیر نکنید.
در صورت باز شدن دستگاه از گارانتی خارج می‌شود.



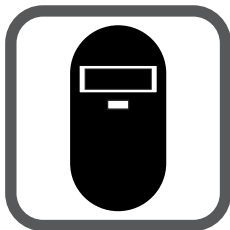
اشعه های ناشی از تشعشعات قوس الکتریکی برای چشم و پوست مضرند.



در هنگام استفاده از دستگاه حتماً از دستکش های بلند ایمنی استفاده کنید.



در هنگام جوشکاری مستمر از دستگاه تهویه استفاده کنید.



لطفاً از ماسک جوشکاری همراه با شیشه ایمنی استاندارد استفاده کنید.



در حین استفاده از دستگاه خطر برق گرفتگی وجود دارد.

- به موجب این برگه دستگاه شما به مدت ۳۰ ماه ضمانت می شود.
- در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.
- در حفظ و نگهداری کارت ضمانتنامه دقت فرمایید.
- ضمانتنامه ای که مشخصات دستگاه، تاریخ خرید و مهر فروشگاه در آن ثبت نشده باشد، فاقد اعتبار است.
- شرکت از پذیرش دستگاه بدون این کارت معذور است.
- باز کردن دستگاه تحت هر شرایطی موجب ابطال گارانتی خواهد شد.
- چنانچه شماره سریال و تاریخ ضمانتنامه مخدوش و یا با شماره سریال دستگاه مطابقت نداشته باشد، از درجه اعتبار ساقط است.
- شکستگی و عیوب فنی که در اثر حمل و نقل، آتش سوزی، مواد شیمیایی، استفاده نادرست و یا تعمیر افراد غیر مجاز، به وجود آمده باشد شامل این ضمانت نامه نمی شود.
- این ضمانتنامه فقط شامل دستگاه می باشد و لوازم جانبی از قبیل (انبرجوش، انبر اتمسال و...) شامل ضمانت نمی باشد.
- دستگاه شما دارای چهار برچسب می باشد، که شامل شماره سریال، سری ساخت و مدل دستگاه است. این برچسب ها بر روی ضمانتنامه، کارت، بدنه دستگاه و برد داخلی دستگاه الصاق شده اند.
- لطفا در حفظ و نگهداری این برچسب ها دقت فرمایید.





درباره محصولات آروا

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰۰ آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر 1۶۰۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر 1۸۰۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر 1۸۰۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر C



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سلولوزی Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سلولوزی IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبزی کیفی